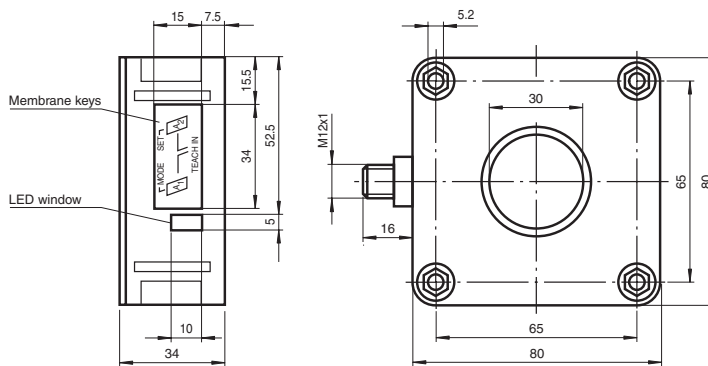
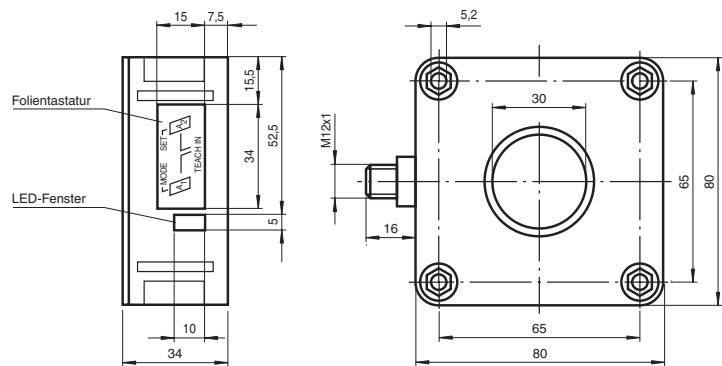


## Abmessungen

## Dimensions

## Ultraschall-Sensor Ultrasonic sensor UB4000-F42-E6-V15



Doc. No.: 45-1505A  
DN A3 -> DIN

Part. No.: 134001  
Date: 12/20/2005



## Technische Daten

Allgemeine Daten	
Erfassungsbereich	200 ... 4000 mm
Einstellbereich	240 ... 4000 mm
Blindzone	0 ... 200 mm
Normmessplatte	100 mm x 100 mm
Wandlerfrequenz	ca. 85 kHz
Ansprechverzögerung	ca. 325 ms
Anzeigen/Bedienelemente	
LED grün	permanent grün: Power on
LED gelb 1	permanent: Schaltzustand Schaltausgang 1 blinkend: Lernfunktion
LED gelb 2	permanent: Schaltzustand Schaltausgang 2 blinkend: Lernfunktion
LED rot	Normalbetrieb: "Störung" Lernfunktion: kein Objekt erkannt
Elektrische Daten	
Betriebsspannung	10 ... 30 V DC, Welligkeit 10 % <sub>SS</sub>
Leerlaufstrom	$I_0$ ≤ 60 mA
Ein-/Ausgang	
Synchronisation	bidirektional 0-Pegel: $-U_B$ ...+1 V 1-Pegel: +4 V...+ $U_B$ Eingangsimpedanz: > 12 K $\Omega$ Synchronisationsimpuls: ≥ 100 $\mu$ s, Synchronisationsimpulspause: ≥ 2 ms
Synchronisationsfrequenz	≤ 13 Hz
Gleichtaktbetrieb	≤ 13 Hz
Multiplexbetrieb	≤ 13/n Hz, n = Anzahl der Sensoren
Ausgang	
Ausgangstyp	2 Schaltausgänge pnp, Schließen/Öffner wählbar
Voreinstellung	Schaltpunkt A1: 240 mm, Schaltpunkt A2: 4000 mm, breite Ultraschallkeule
Reproduzierbarkeit	≤ 0,5 % vom Schaltpunkt
Bemessungsbetriebsstrom	$I_e$ 200 mA, Kurzschluss-/überlastfest
Spannungsfall	$U_d$ ≤ 2,5 V
Schaltfrequenz	f ≤ 1,2 Hz
Abstandshysterese	H 1 % des eingestellten Schaltabstandes
Temperaturerfluss	± 1 % des Endwertes
Normenkonformität	
Normen	EN 60947-5-2
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-25 ... 70 °C (248 ... 343 K)
Lagertemperatur	-40 ... 85 °C (233 ... 358 K)
Mechanische Daten	
Schutzart	IP65
Anschluss	Gerätestecker V15 (M12 x 1), 5-polig
Material	
Gehäuse	ABS
Wandler	Epoxidharz/Glashohlkugelmischung; Schaum Polyurethan, Deckel PBT
Masse	150 g

## Technical data

General specifications	
Sensing range	200 ... 4000 mm
Adjustment range	240 ... 4000 mm
Unusable area	0 ... 200 mm
Standard target plate	100 mm x 100 mm
Transducer frequency	approx. 85 kHz
Response delay	approx. 325 ms
Indicators/operating means	
LED green	permanently green: Power on
LED yellow 1	permanent: switching state switch output 1 flashing: TEACH-IN function
LED yellow 2	permanent: switching state switch output 2 flashing: TEACH-IN function
LED red	normal operation: "fault" TEACH-IN function: no object detected
Electrical specifications	
Operating voltage	10 ... 30 V DC, ripple 10 % <sub>SS</sub>
No-load supply current	$I_0$ ≤ 60 mA
Input/output	
Synchronisation	bi-directional 0 level: $-U_B$ ...+1 V 1 level: +4 V...+ $U_B$ input impedance: > 12 K $\Omega$ synchronisation pulse: ≥ 100 $\mu$ s, synchronisation interpulse period: ≥ 2 ms
Synchronisation frequency	≤ 13 Hz
Common mode operation	≤ 13 Hz
Multiplex operation	≤ 13/n Hz, n = number of sensors
Output	
Output type	2 switch outputs pnp, normally open/close selectable
Default setting	Switch point A1: 240 mm, Switch point A2: 4000 mm, wide sound lobe
Repeat accuracy	≤ 0.5 % of switching point
Rated operational current	$I_e$ 200 mA, short-circuit/overload protected
Voltage drop	$U_d$ ≤ 2.5 V
Switching frequency	f ≤ 1.2 Hz
Range hysteresis	H 1 % of the set operating distance
Temperature influence	± 1 % of full-scale value
Standard conformity	
Standards	EN 60947-5-2
Ambient conditions	
Ambient temperature	-25 ... 70 °C (248 ... 343 K)
Storage temperature	-40 ... 85 °C (233 ... 358 K)
Mechanical specifications	
Protection degree	IP65
Connection	connector V15 (M12 x 1), 5 pin
Material	
Housing	ABS
Transducer	epoxy resin/hollow glass sphere mixture; foam polyurethane, cover PBT
Mass	150 g

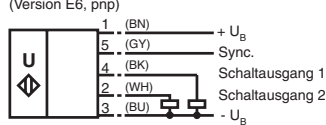
## Elektrischer Anschluss

## Kurven/Zusätzliche Informationen

## Electrical connection

## Curves/additional information

### Normsymbol/Anschluss:

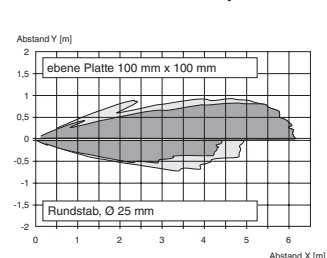


Adernfarben gemäß EN 60947-5-2.

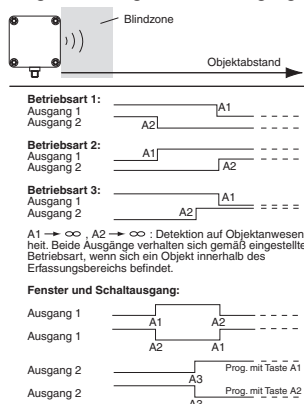
### Steckverbinder V15



### Charakteristische Ansprechkurve

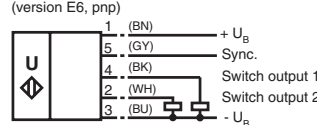


### Programmierung der Schaltausgänge



Hinweis:  
→ ∞ bedeutet: bedecken Sie beim Einlernen dieses Schaltpunktes die Sensorfläche mit der Hand.  
Wenn A1 = A2, arbeiten die Ausgänge so, als wäre A1 < A2

### Standard symbol/Connections:

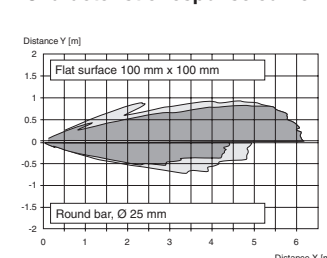


Core colours in accordance with EN 60947-5-2.

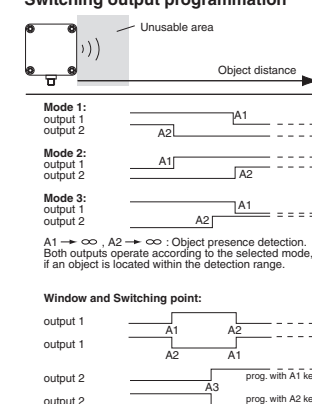
### Connector V15



### Characteristic response curve



### Switching output programming



Note:  
→ ∞ means: cover transducer surface with your hand, while programming the output.  
If A1 = A2, the output work like A1 < A2

## Zubehör

### Montagehilfen

MH 04-3505  
MHW 11

Kabel Dosen \*)  
V15-G-2M-PVC  
V15-W-2M-PUR

\*) Weitere Kabel Dosen finden Sie im Abschnitt „Zubehör“.

## Accessories

### Mounting aids

MH 04-3505  
MHW 11

Cable sockets \*)  
V15-G-2M-PVC  
V15-W-2M-PUR

\*) For additional cable sockets see section „Accessories“.

## Hinweise

### Funktionsbeschreibung

Der Sensor kann über 2 Tasten an der Gehäusesseite vollständig parametrierbar werden. Ein besonderes Merkmal dieses Sensors ist die Möglichkeit die Ultraschall-Keulenbreite an die Umgebungsbedingungen am Einsatzort des Sensors anzupassen.

### Einlernen der Schaltpunkte:

Mit dem Einlernen der Schaltpunkte werden die Punkte festgelegt, bei denen die Schaltausgänge ihren Zustand wechseln. Dabei bestimmt die Anordnung der Schaltpunkte A1 < A2, bzw. A1 > A2 die Wirkungsrichtung (Öffner-/Schließerfunktion) des Schaltfensters in der Betriebsart „Fenster + Schaltpunkt“ (siehe unten).

Einlernen des Schaltpunktes A1 mit der Taste A1	
Taste A1 > 2 s drücken	Der Sensor geht in den Lernmodus für den Schaltpunkt A1
Zielobjekt in gewünschtem Abstand positionieren	Der Sensor zeigt durch schnelles Blinken der gelben LED an, dass das Zielobjekt erkannt wird. Bei nicht erkanntem Objekt blinkt die rote LED.
Taste A1 kurz drücken	Der Sensor beendet den Einlernvorgang des Schaltpunktes A1 und speichert diesen Wert nichtflüchtig ab. Bei unsicherem Objekt (rote LED leuchtet unregelmäßig) ist der eingelernte Wert ungültig. Der Einlernmodus wird verlassen.

### Das Einlernen des Schaltpunktes A2 erfolgt analog zu obiger Beschreibung mittels Taste A2.

Besonderheit bei Ausgangsfunktion „Fenster + Schaltpunkt“

Im Falle der Ausgangsfunktion (Betriebsart) „Fenster + Schaltpunkt“ (siehe unten) definieren die Schaltpunkte A1 und A2 die Fenstergrenzen des Schaltausgangs 1.

Zusätzlich lässt sich ein 3. Schaltpunkt A3 definieren, bei dem der Schaltausgang 2 umschaltet.

Einlernen des Schaltpunktes A3 mit den Tasten A1 und A2 (nur Betriebsart Fenster + Schaltpunkt)	
Taste A1 + A2 > 2 s drücken	Der Sensor geht in den Lernmodus für den Schaltpunkt A3
Zielobjekt in gewünschtem Abstand positionieren	Der Sensor zeigt durch schnelles Blinken der gelben LEDs an, dass das Zielobjekt erkannt wird. Bei nicht erkanntem Objekt blinkt die rote LED.
Taste A1 kurz drücken (Ausgang 2: Öffner) oder Taste A2 kurz drücken (Ausgang 2: Schließer)	Der Sensor beendet den Einlernvorgang des Schaltpunktes A3 und speichert diesen Wert nichtflüchtig ab. Bei unsicherem Objekt (rote LED leuchtet unregelmäßig) ist der eingelernte Wert ungültig. Der Einlernmodus wird verlassen.

Ein Einlernen der Schaltpunkte ist nur innerhalb der ersten 5 Minuten nach Zuschalten der Spannungsversorgung möglich. Sollen die Schaltpunkte zu einem späteren Zeitpunkt verändert werden, so ist dies erst nach einem erneuten Power On möglich.

### Parametrierung der Ausgangsfunktion und der Ultraschall-Keulenbreite

Wenn die Taste A1 während des Zuschaltens der Spannungsversorgung gedrückt und danach noch für 1 s gehalten wird, so geht der Sensor in die zweistufige Parametrierung der Betriebsmodi.

#### Stufe 1, Parametrierung der Ausgangsfunktion

Ausgehend von der zuletzt parametrisierten Ausgangsfunktion, können durch kurzes Betätigen der Taste A2 nacheinander die möglichen Ausgangsfunktionen angewählt werden. Diese werden durch die Blinkfolge der grünen LED angezeigt.

Betriebsart	Blinkfolge der grünen LED	Taste A2
2 x Schließerfunktion (default)		
2 x Öffnerfunktion		
2 Schaltpunkte Schließer (Ausgang 1) + Öffner (Ausgang 2)		
Fenster (Ausgang 1) + Schaltpunkt (Ausgang 2)		

Mit dem Drücken der Taste A1 für 2 Sekunden wird die gewählte Ausgangsbetriebsart gespeichert, der Parametriervorgang abgeschlossen und der Sensor kehrt in den Normalmodus zurück. Drücken Sie die Taste A1 statt dessen nur kurz, so gelangen Sie in Stufe 2 (Parametrierung der Ultraschall-Keulenbreite).

#### Stufe 2, Parametrierung der Ultraschall-Keulenbreite

In Stufe 2 kann die Breite der Ultraschall-Keule an die Erfordernisse der jeweiligen Applikation angepasst werden.

Ausgehend von der zuletzt parametrisierten Keulenbreite, können durch kurzes Betätigen der Taste A2 nacheinander die möglichen Keulenbreiten angewählt werden. Diese werden durch die Blinkfolge der roten LED angezeigt.

Keulenbreite	Blinkfolge der roten LED	Taste A2
schmale Keule		
mittlere Keule		
breite Keule (default)		

Mit dem Drücken der Taste A1 für 2 Sekunden wird die gewählte Keulenform gespeichert, der Parametriervorgang abgeschlossen und der Sensor kehrt in den Normalmodus zurück. Drücken Sie die Taste A1 statt dessen nur kurz, so gelangen Sie zurück in Stufe 1 (Parametrierung der Ausgangsfunktion).

Wird die Parametrierung nicht binnen 5 Minuten abgeschlossen (Drücken der Taste A1 für 2 Sekunden), so bricht der Sensor den Parametriermodus mit unveränderten Einstellungen ab.

### Synchronisation

Zur Unterdrückung gegenseitiger Beeinflussung verfügt der Sensor über einen Synchronisationsanschluss. Ist dieser unbeschaltet, arbeitet der Sensor mit einer intern erzeugten Taktrate. Eine Synchronisation mehrerer Sensoren kann auf folgende Arten erreicht werden.

#### Fremdsynchronisation:

Der Sensor kann durch äußeres Anlegen einer Rechteckspannung synchronisiert werden. Ein Synchronisationsimpuls am Synchronisationseingang führt zur Durchführung eines Messzyklus. Die Impulsbreite muss größer 100 µs sein. Der Messzyklus wird mit der fallenden Flanke gestartet. Ein Low Pegel > 1 s oder ein offener Synchronisationseingang führt zum Normalbetrieb des Sensors. Ein High Pegel am Synchronisationseingang deaktiviert den Sensor.

#### Zwei Betriebsarten sind möglich

- Mehrere Sensoren werden mit dem selben Synchronisationssignal angesteuert. Die Sensoren arbeiten im Gleichtakt.
- Die Synchronisationsimpulse werden zyklisch nur jeweils einem Sensor zugeführt. Die Sensoren arbeiten im Multiplexbetrieb.

#### Selbstsynchronisation:

Die Synchronisationsanschlüsse von bis zu 5 Sensoren mit der Möglichkeit der Selbstsynchronisation werden miteinander verbunden. Diese Sensoren arbeiten nach dem Einschalten der Betriebsspannung im Multiplexbetrieb. Der Ansprechverzögerung erhöht sich entsprechend der Anzahl der zu synchronisierenden Sensoren. Während des Einlernens kann nicht synchronisiert werden und umgekehrt. Zum Einlernen der Schaltpunkte müssen die Sensoren unsynchronisiert betrieben werden.

#### Hinweis:

Wird die Möglichkeit zur Synchronisation nicht genutzt, so ist der Synchronisationseingang mit Masse (0V) zu verbinden oder der Sensor mit einem V1-Anschlusskabel (4-polig) zu betreiben.

## Notes

### Functional description

The sensor can be completely parameterised using 2 keys on the side of the housing. One special feature of this sensor is the option of adapting the ultrasonic beam width to the ambient conditions at the place where the sensor is used.

### Teach-in of switching points:

Teach-in of switching points is used to determine the points at which the switching outputs will change their state. In addition, the order of switching points A1 < A2, or A1 > A2 also determines the effective direction (normally closed/open function) of the window in the output function (operating mode) "Window + Switching point" (see below).

Teach-in of switching point A1 with key A1	
Press key A1 > 2 seconds	The sensor goes into learning mode for switching point A1
Position the target object at the desired distance	The sensor indicates by rapid flashing of the yellow LED that the target object has been detected. If no object is detected, the red LED flashes.
Press key A1 briefly	The sensor completes the Teach-in process for switching point A1 and stores the value in permanent memory. If the object is uncertain (red LED lit irregularly) the Teach-in value is not valid. Teach-in mode closes.

### The process for Teach-in of switching point A2 is similar to what was described above, using key A2.

Special feature for output function "Window + switching point"

In the case of the output function (operating mode) "Window + switching point" (see below), switching points A1 and A2 define the window limits of switch output 1.

A third switching point A3 can also be defined here at which switch output 2 switches.

Teach-in of switching point A3 with keys A1 and A2 (only for operating mode window + switching point, see below)	
Press key A1 + A2 > 2 seconds	The sensor goes into learning mode for switching point A3
Position the target object at the desired distance	The sensor indicates by rapid flashing of the yellow LEDs that the target object has been detected. If no object is detected, the red LED flashes.
Press key A1 briefly (output 2: normally closed) or Press key A2 briefly (output 2: normally open)	The sensor completes the Teach-in process for switching point A3 and stores the value in permanent memory. If the object is uncertain (red LED lit irregularly) the Teach-in value is not valid. Teach-in mode closes.

Teach-in for switching points can only be performed within the first 5 minutes after turning on the power supply. If the switching points need to be changed at a later time, this cannot be done until there is a new Power On.

### Parameter assignment of the output function and ultrasound beam width

If you press the A1 key while the power supply is being turned on and then hold it down for 1 second, the sensor goes into the two-level parameterisation of operating modes.

#### Level 1, parametrisation of the output function

Pressing the A2 key briefly will cause the possible output functions to be selected one after the other (depending on the last output function to be parameterised). The functions are indicated by a flashing sequence of the green LED.

Operating mode	Flashing sequence of green LED	A2 key
2 x normally open function (default)		
2 x normally closed function		
2 switching points n.o. (output 1) + n.c. (output 2)		
Window (output 1) + switching point (output 2)		

Pressing the A1 key for 2 seconds saves the selected output operating mode. The parameter assignment process is then complete and the sensor returns to normal mode. If you press the A1 key briefly instead, you go to Level 2 (parameter assignment of ultrasonic beam range).

#### Level 2, parameter assignment of ultrasonic beam width

The ultrasonic beam width can be adjusted to match the requirements of the application in Level 2.

Pressing the A2 key briefly will cause the possible beam widths to be selected one after the other (depending on the last beam width to be parameterised). The functions are indicated by a flashing sequence of the red LED.

Beam width	Flashing sequence of red LED	A2 key
Narrow beam width		
Average beam width		
Wide beam (default)		

Pressing the A1 key for 2 seconds saves the selected type of beam width. The parameter assignment process is then complete and the sensor returns to normal mode. If you press the A1 key briefly instead, you go back to Level 1 (parameter assignment of output function).

If parameterisation is not complete within 5 minutes (pressing the A1 key for 2 seconds), the sensor interrupts parameterisation mode without changing the settings.

### Synchronisation

The sensor is equipped with a synchronisation connection to suppress mutual interaction. If it is not turned on, the sensor works at an internally generated cycle rate. Synchronisation of more than one sensor is possible in a number of different ways.

#### External synchronisation:

The sensor can be synchronised by the application of a square wave voltage externally. A synchronisation pulse on the synchronisation input results in the execution of a measurement cycle. The pulse width must be greater than 100 µs. The measurement cycle must be started with the falling signal edge. A Low level > 1 s or an open synchronisation input results in normal operation of the sensor. A High level on the synchronisation input deactivates the sensor.

#### Two different operating modes are possible

- Multiple sensors can be controlled by the same synchronisation signal. The sensors work on synonymous cycle.
- Synchronisation pulses are sent cyclically to only one sensor each time. The sensors work in Multiplex mode.

#### Self synchronisation:

The synchronisation connections of up to 5 sensors with option for self-synchronisation are connected with each other. These sensors work after turning on the operating voltage in Multiplex mode. The On delay increases depending on the number of sensors to be synchronised. Synchronisation is possible during Teach-in and vice-versa. Sensors must be operated unsynchronised to perform Teach-in of switching points.

#### Note:

If the option for synchronisation is not used, the synchronisation input can be connected with ground (0 V) or the sensor can be operated with a V1 connection cable (4-pin).

### Adressen / Addresses / Adresses / Direcciones / Indirizzi

Deutschland:	Pepperl+Fuchs GmbH, Königsberger Allee 87, 68307 Mannheim, Tel. +49 (0) 621 776-1111, Fax +49 (0) 621 776-1000, fa-info@de.pepperl-fuchs.com
Great Britain:	Pepperl+Fuchs (GB) Ltd., 77 Riponden Road, OLDHAM OL1 4EL, Lancashire, Tel. (161) 6 33 64 31, Telefax (161) 6 28 31 14, sales@gb.pepperl-fuchs.com
USA:	Pepperl+Fuchs Inc., 1600 Enterprise Parkway, Twinsburg, Ohio 44087, Cleveland-USA, Tel. (330) 4 25 35 55, Telefax (330) 4 25 93 85, sales@us.pepperl-fuchs.com
France:	Pepperl+Fuchs SARL, 12 Avenue des Tropiques - Les Ulis, 91955 COURTABOEUF CEDEX, Tel. (1) 60 92 13 13, Telefax (1) 60 92 13 25, commercial@fr.pepperl-fuchs.com
España:	Pepperl+Fuchs S.A., Txori-Erri Etorbidea 46, Pol. Izarza, 48150 SONDIKA (Vizcaya), Tel. (4) 4 53 50 20, Telefax (4) 4 53 51 80, sov@es.pepperl-fuchs.com
Italia:	Pepperl+Fuchs ELCON S.r.l., Via delle Industrie, 4, 20050 MEZZAGO (Milano), Tel. (039) 6 29 21, Telefax (039) 6 29 22 40, info@it.pepperl-fuchs.com
Singapore:	Pepperl+Fuchs Pte Ltd., P+F Building, 18 Ayer Rajah Crescent, Singapore 139942, Tel. (65) 67 79 90 91, Telefax (65) 68 73 16 37, sales@sg.pepperl-fuchs.com

For more contact-adresses refer to the catalogue or internet: <http://www.pepperl-fuchs.com>



# SCATTERGOOD & JOHNSON LTD

ELECTRICAL ENGINEERING & FLUID CONTROL DISTRIBUTORS

Est.1899

At Scattergood & Johnson Ltd, we pride ourselves on being a technical distributor to specialist industries.

Working with a range of quality product suppliers across a number of specialist markets, we are not your average 'box shifter' - we are your technical and supply chain partner.

We fully support every product we sell - for free! Our internal team and external sales engineers can answer any product or application question, no matter the complexity.

Backing up this technical ability is a range of 50,000+ products available from stock for nationwide next day delivery (same day if required!), or you can collect what you need from any of our trade counters around the UK.

Select your specialist interest below to learn more about how we can help.



Online, In Branch and On the Road - Scattergood & Johnson Ltd, there when you need us.

# [www.scatts.co.uk](http://www.scatts.co.uk)