



**Ecolab Deutschland GmbH  
P.O. Box 13 04 06  
D-40554 Düsseldorf**

certifies that for

**Pepperl + Fuchs GmbH  
Lilienthalstraße 200  
D-68307 Mannheim**

**material resistance tests**

were performed with cleaning substances **P3-topactive DES, P3-topax 19, P3-topax 56, P3-topax 66 und P3-topax 990** and demineralized water as a zero reference factor.

The material resistance of the tested

**G10-housing for AS-Interface Modules**

to the P3 products used in the test can be considered to be positive according to the cleaning procedure mentioned overleaf.

Düsseldorf, 14th september 2010

**Ecolab Deutschland GmbH**

i.V.

  
**Thomas Tyborski**

i. V.

  
**Reimund Laaff**



### This certificate is based on:

- documented test procedures (test no.: F&E/P3-E Nr. 40-1) according to material resistance
- defined product descriptions
- standardized cleaning procedure

#### Test procedure Ecolab-test F&E Nr. 40-1

##### Dipping test:

- Complete immersion in solutions/liquid

##### Test period:

- 28 days

##### Temperature:

- room temperature (constant)

##### Analysis:

- Visual judgement like swelling, brittleness, discoloring
- compared to zero-reference factor (demineralized water)
- Photo documentation

#### Product specifications:

##### P3-topactive DES

Acid disinfectant based on peracetic acid/hydrogen peroxide for the food and beverage industry

##### P3-topax 19

Alkaline, chlorine-free foam cleaner for the food and beverage industry

##### P3-topax 56:

Acid foam cleaning substance for the food and beverage industry

##### P3-topax 66:

Alkaline cleaner and disinfectant based on chlorine for the food and beverage industries

##### P3-topax 990:

Neutral disinfectant based on amines for the food and beverage industries

### Cleaning plan for food and beverage industry\*



#### Rinsing with water 40 – 50°C

Rinsing with low pressure. Rinsing from top to bottom in the direction of the drains. Cleaning of the drains.



#### Foaming from bottom to top

alkaline: P3-topax 19 or 66 2 – 5 % daily  
 acid: P3-topax 56 2 % on demand  
 temperature: cold up to 40°C  
 contact time: 15 min. recommended



#### Rinsing with water 40 – 50°C

Rinsing from top to bottom with low pressure

**Spray disinfection:** P3-topax 990 1-2 %; 30-60 min

**Foam disinfection :** P3-topactive DES 1-3 %, 10-30 min

\*short description



**Ecolab Deutschland GmbH  
Reisholzer Werftstraße 38-42  
D-40589 Düsseldorf**

bescheinigt hiermit, dass für die

**Pepperl + Fuchs GmbH  
Lilienthalstraße 200  
D-68307 Mannheim**

ein

### **Materialbeständigkeitstest**

mit den Reinigungs-/Desinfektionsmitteln **P3-topactive DES, P3-topax 19, P3-topax 56, P3-topax 66 und P3-topax 990** sowie demineralisiertem Wasser als Nullwert durchgeführt wurde.

Die Materialverträglichkeit der getesteten

#### **G10-Gehäusebauformen für AS-Interface Module**

ist gegenüber den im Test verwandten P3-Produkten unter den umseitig aufgeführten Anwendungsbedingungen positiv zu sehen.

Düsseldorf, den 14.09.2010

**Ecolab Deutschland GmbH**  
i.V.

  
Thomas Tyborski

i. V.

  
Reimund Laaff



### Diese Bescheinigung beruht auf

- dokumentierten Testverfahren (Prüfmethode: F&E/P3-E Nr. 40-1) zur Materialbeständigkeit
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan

#### Testverfahren

##### Ecolab-Prüfmethode F&E Nr. 40-1

##### Stand- und Einlegetest:

- Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

##### Testdauer:

- 28 Tage

##### Temperatur:

- konstant Raumtemperatur

##### Auswertung:

- Visuelle Beurteilung wie Quellung, Versprödung, Farbänderung
- Vergleich mit dem Nullwert (demineralisiertes Wasser)
- Foto-Dokumentation

#### Produktspezifikationen:

##### P3-topactive DES:

Saures Desinfektionsmittel auf Basis Peressigsäure/Wasserstoffperoxid für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

##### P3-topax 19:

Alkalisch-chlorfreies Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

##### P3-topax 56:

Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

##### P3-topax 66:

Alkalisches Reinigungs- und Desinfektionsmittel mit Aktivchlor für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

##### P3-topax 990:

Neutrales Desinfektionsmittel auf Basis von Amininen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

### Reinigungsplan für Lebensmittel verarbeitende Betriebe\*



#### Vorspülen mit Wasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck in Richtung der Gullys. Reinigen der Gullys.



#### Einschäumen von unten nach oben

alkalisch: P3-topax 19 oder 66                      2 – 5 % täglich  
sauer: P3-topax 56 2 %                              bei Bedarf

Temperatur: kalt bis 40°C

**Kontaktzeit:** ca. 15 Min. wird empfohlen



#### Nachspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck

**Sprühdesinfektion** P3-topax 990 1-2 %, 30 -60 min

**Schaumdesinfektion** P3-topactive DES, 1-3 %, 10-30 min

\*Kurzfassung mit den Hauptverfahrensschritten.



# SCATTERGOOD & JOHNSON LTD

ELECTRICAL ENGINEERING & FLUID CONTROL DISTRIBUTORS

Est.1899

At Scattergood & Johnson Ltd, we pride ourselves on being a technical distributor to specialist industries.

Working with a range of quality product suppliers across a number of specialist markets, we are not your average 'box shifter' - we are your technical and supply chain partner.

We fully support every product we sell - for free! Our internal team and external sales engineers can answer any product or application question, no matter the complexity.

Backing up this technical ability is a range of 50,000+ products available from stock for nationwide next day delivery (same day if required!), or you can collect what you need from any of our trade counters around the UK.

Select your specialist interest below to learn more about how we can help.



Online, In Branch and On the Road - Scattergood & Johnson Ltd, there when you need us.

# [www.scatts.co.uk](http://www.scatts.co.uk)