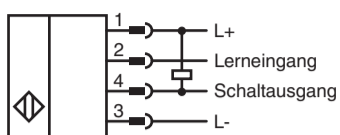


Inbetriebnahmeanleitung für Ultraschallsensor-Serie UBR-F77 mit Schaltausgang Commissioning instruction for ultrasonic sensor series UBR-F77 with switching output

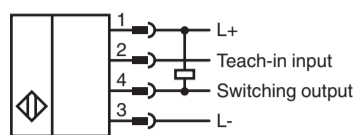
V31-Typen (M8-Stecker)

E0-/E1-Typen

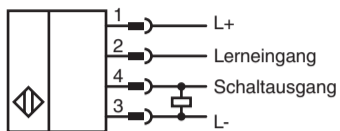


Types V31 (M8 connector)

E0-/E1-Typen



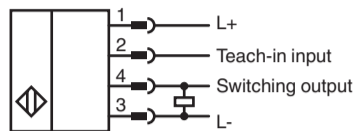
E2-/E3-Typen



Adernfarben gemäß EN 60947-5-2

1	BN	(braun)
2	WH	(weiß)
3	BU	(blau)
4	BK	(schwarz)

Types E2/E3



Wire colors in accordance with EN 60947-5-2

1	BN	(brown)
2	WH	(white)
3	BU	(blue)
4	BK	(black)

Beschreibung der Sensorfunktionen

Produktinformationen

Weitere Informationen zum Produkt wie Technische Daten, Ansprechkurven, Maßzeichnungen etc. finden Sie auf der zugehörigen Produktseite des Sensors auf www.pepperl-fuchs.de.

Montagehinweis für UBR400-F77...

Um eine zuverlässige Funktion der UBR400-F77...-Sensoren bei Einsatztemperaturen unter 0 °C zu gewährleisten, müssen Sie für diese Einsatzzwecke die beiliegende Montageplatte zwischen Sensorgehäuse und Montageträger montieren.

Einstellmöglichkeiten

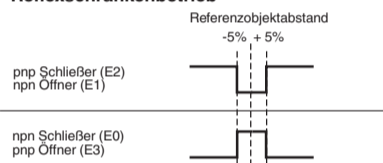
Der Sensor verfügt über einen Schaltausgang und arbeitet ausschließlich im Reflexschrankenbetrieb. Dabei wird ein feststehendes Maschinenteil (Platte, Förderband, ...), eine Wand oder der Fußboden als Referenzobjekt (Reflektor) verwendet und über den Lerneingang des Sensors eingelesen. Der Ausgang des Sensors schaltet, wenn sich ein Objekt zwischen dem Sensor und dem Reflektor befindet. Beim Einlernen der Reflektordistanz wird vom Sensor automatisch ein Schaltfenster im Bereich der eingelesenen Reflektordistanz +/- 5% generiert (siehe folgende Grafik).

Hinweis

- Der Abstand des Referenzobjekts (Reflektor) darf sich im laufenden Betrieb nicht ändern. Jegliche Veränderungen des Abstands erfordern ein erneutes Einlernen der Referenzobjektdistanz.
- Das Referenzobjekt (Reflektor) darf im laufenden Betrieb nicht entfernt werden.

Einstellung des Referenzobjektabstandes über den Lerneingang

Reflexschrankenbetrieb



Einlernen des Abstandes zum Referenzobjekt (Reflektor)

1. Positionieren Sie den Sensor im gewünschten Abstand zum Referenzobjekt.
2. Verbinden Sie den Lerneingang des Sensors mit L-.
3. Nach 3s beginnt die gelbe LED zu blinken.*
4. Zum Speichern des Referenzobjektabstands trennen Sie den Lerneingang von L-.*

* Sollte sich während des Programmiervorgangs kein Objekt im Erfassungsbereich befinden, blinkt die gelbe LED mit einer höheren Frequenz. Die Schaltgrenze wird in diesem Fall nicht verändert.

Werkseinstellungen

Siehe Datenblatt, Technische Daten.

Anzeige

Der Sensor verfügt über 1 LED zur Zustandsanzeige.

	Gelbe LED
Im Normalbetrieb Störungsfreie Funktion	Schaltzustand
Beim Einlernen des Schaltpunktes Objekt detektiert Kein Objekt detektiert	Langsam blinkend Schnell blinkend

Description of the sensor functions

Product information

For further information on the product such as technical data, response curves, dimensional drawings etc. see on the respective product page for the sensor at www.pepperl-fuchs.com.

Mounting instructions for UBR400-F77...

In order to ensure a reliable function of the UBR400-F77... sensors at application temperatures below 0 °C, the enclosed mounting plate must be installed between the sensor housing and the mounting support for this application.

Adjustment possibilities

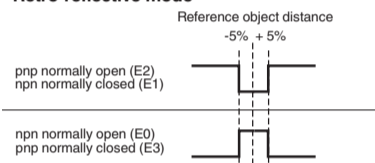
The sensor is equipped with a switching output and operates exclusively in retro-reflective mode. A fixed machine part (plate, conveyor belt, ...), a wall or the floor is used as a reference object (reflector) and taught-in via the teach-in input of the sensor. The output of the sensor switches when there is an object between the sensor and the reflector. When teaching-in the reflector distance, the sensor automatically generates a switching window in the range of the taught-in reflector distance +/- 5% (see following graphic).

Note

- The distance of the reference object (reflector) must not change during operation. Any modifications to the reference object distance require a new teach-in.
- The reference object (reflector) must not be removed during operation.

Adjustment of the reference object distance via the teach-in input

Retro-reflective mode



Teach-in of the distance to the reference object (reflector)

1. Position the sensor at the desired distance to the reference object.
2. Connect the teach-in input of the sensor with L-.
3. After 3s the yellow LED starts flashing.*
4. To save the reference object distance, disconnect the teach-in input from L-.*

* If there is no object in the detection range during the programming process, the yellow LED flashes at a higher frequency. In this case the switch point is not changed.

Factory settings

See data sheet, technical data.

Indicator

The sensor has 1 LED for status indication.

	Gelbe LED
During normal operation Trouble-free operation	Switching state
During switch point teach-in Object detected No object detected	Slow flashing Fast flashing



SCATTERGOOD & JOHNSON LTD

ELECTRICAL ENGINEERING & FLUID CONTROL DISTRIBUTORS

Est.1899

At Scattergood & Johnson Ltd, we pride ourselves on being a technical distributor to specialist industries.

Working with a range of quality product suppliers across a number of specialist markets, we are not your average 'box shifter' - we are your technical and supply chain partner.

We fully support every product we sell - for free! Our internal team and external sales engineers can answer any product or application question, no matter the complexity.

Backing up this technical ability is a range of 50,000+ products available from stock for nationwide next day delivery (same day if required!), or you can collect what you need from any of our trade counters around the UK.

Select your specialist interest below to learn more about how we can help.



Online, In Branch and On the Road - Scattergood & Johnson Ltd, there when you need us.

www.scatts.co.uk