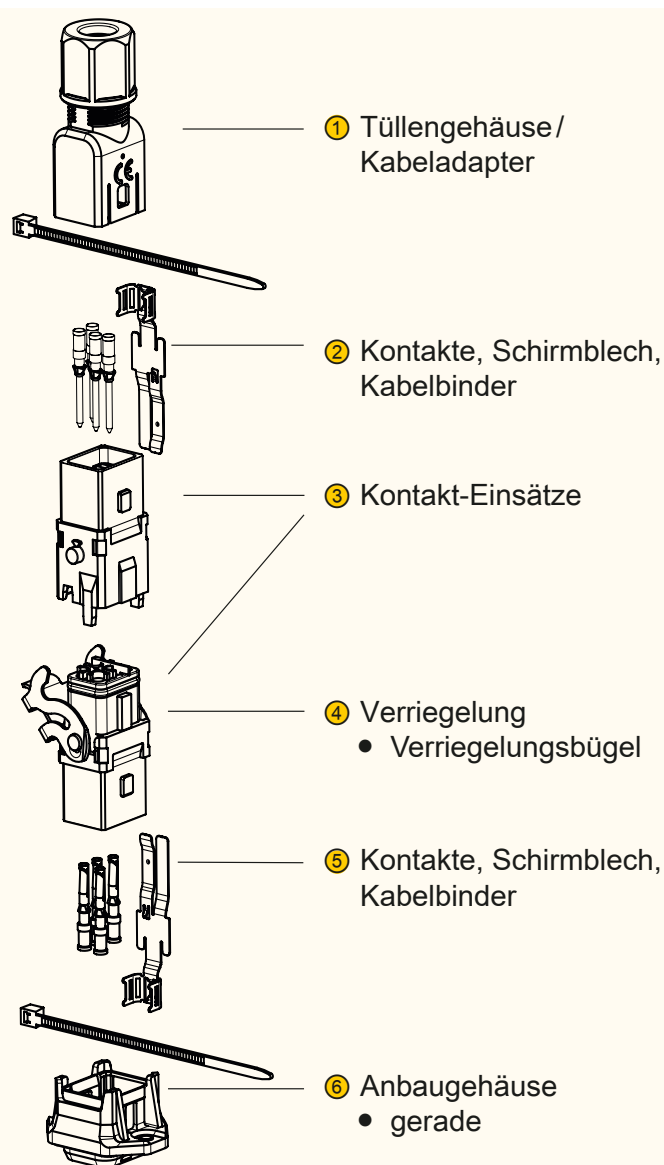
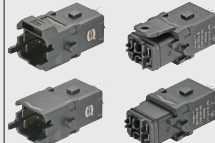
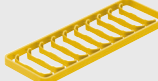


System-Darstellung



Überblick: Komponenten Han® 1A 3 + PE Crimp Shielded

Hood	Kabeladapter	Leistung & Signale	Kontakteinsätze	3+PE Crimp Shielded
	 09 10 000 0400			
			Stift mit Verrastung	09 10 003 3001
			Buchse mit Verrastung	09 10 003 3101
			Stift Verriegelungsbügel	09 10 003 3006
			Buchse Verriegelungsbügel	09 10 003 3106

Gehäuse & Zubehör	Anbaugehäuse, gerade	Anbaugehäuse, gewinkelt	Montagerahmen	Verriegelungsbügel	Farbige Kodierelemente
	 09 10 000 0300	 09 10 000 0800	 09 10 000 9908	 09 10 000 5200	 09 10 000 9901...9905

Sicherheitshinweise

⚠️ WARNUNG*

Gefahr durch elektrischen Schlag!

- ▶ Bei einer Han® 1A Konfiguration, die nur aus Kontakteinsätzen (mit oder ohne die Zugentlastung 09 10 000 5300) besteht, handelt es sich um einen ungekapselten Steckverbinder nach IEC 61984. Der Schutz gegen elektrischen Schlag muss durch die Art des Einbaus vom Anwender sichergestellt werden.
- ▶ Beim Han® 1A Kontakteinsatz besteht keine leitfähige Verbindung zwischen PE-Kontakt und Schirmelement. Zum Schutz gegen elektrischen Schlag muss der Anwender den angeschlossenen Kabelschirm am Schirmelement zwingend an Schutz Erde (PE) anschließen.
- ▶ Kontakteinsätze dürfen nicht unter Spannung/Last gesteckt oder getrennt werden.
- ▶ Kontakteinsätze dürfen im ungesteckten Zustand nicht spannungsführend sein.

* Signalwörter nach ANSI Z535

Montageschritte

① Kabeladapter

1. Schieben Sie den Kabeladapter auf das Kabel. Erforderlich sind Kabeldurchmesser zwischen 5,7 und 10 mm.



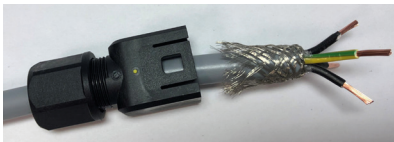
2. Entfernen Sie den Kabelmantel.

Abisolierlängen für den Kabelmantel

Kontakteinsatz	Abisolierlänge
- PE Kontakt	21 mm
- andere Leiter	19 mm



3. Leiter entsprechend den Angaben für die Kontakte abisolieren.



4. Crimpen Sie die Kontakte entsprechend den Spezifikationen.



Han D® (Crimp): Kontakte und Isolierlänge

Leiterquerschnitt		Innen-Ø	Abisolierlänge (mm)
mm²	AWG	mm	Han D®
0,14 ... 0,37	26 ... 22	0,9	8
0,5	20	1,15	8
0,75	18	1,3	8
1	18	1,45	8
1,5	16	1,75	8
2,5	14	2,25	6
4	12	2,85	-

5. Prüfen Sie die Crimpqualität durch einen Blick in die Kontrollöffnungen der Kontakte.



6. Kürzen Sie das Schirmgeflecht auf eine Länge von 10 mm.



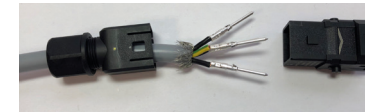
7. Führen Sie die gecrimpten Kontakte ein in die Kontaktkammern des Einsatzes, bis sie einrasten. Für Han D® Kontakte empfehlen wir die Verwendung des HARTING Montagewerkzeugs 09 99 000 0847.

⚠️ WARNUNG

Gefahr durch elektrischen Schlag!

- Achten Sie darauf, dass das Schirmgeflecht nicht den Anschlussbereich des Kontakteinsatzes berührt!

①



②



③



8. Bereiten Sie das Schirmelement und den Kabelbinder zum Einlegen vor ①. Der Kabelbinder muss durch die entsprechende Öffnung gezogen werden ②. Biegen Sie anschließend das Schirmblech leicht nach außen ③.

①



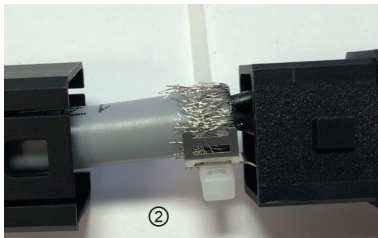
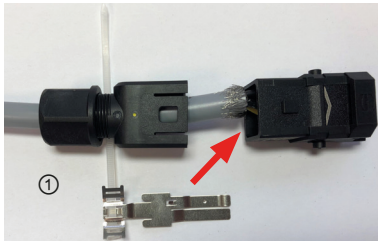
②



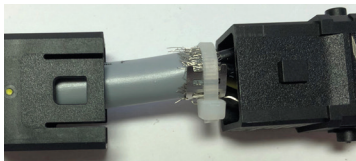
③



9. Schieben Sie das Schirmelement ① in den Isolierkörper – bis es in der vorgesehenen Position einrastet (=> ②).



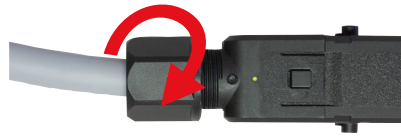
10. Legen Sie den Kabelbinder um das Kabel herum und ziehen Sie ihn an.



11. Schieben Sie die Kabelverschraubung über den Einsatz, um die Elemente zu verriegeln. Stellen Sie sicher, dass der Isolierkörper und das Anbaugehäuse miteinander verrasten.

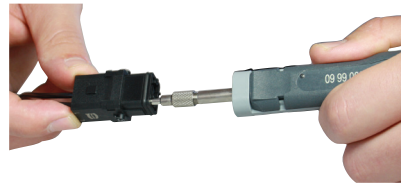


12. Befestigen Sie die Kabelverschraubung mit einem Drehmoment zwischen 1,5 bis 2,0 Nm (A/F 18).



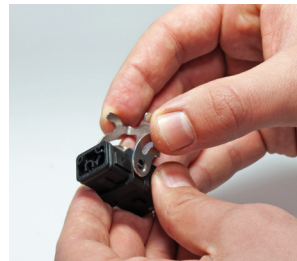
② Demontage

Option für die Demontage von Han Han D® Kontakten:



Entfernen Sie Han D® Kontakte mit dem Werkzeug 09 99 000 0847.

③a Verriegelungsbügel

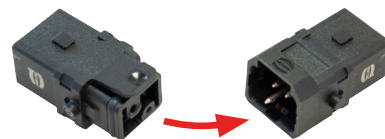


1. Haken Sie den Bügel erst auf einer Seite des Isolierkörpers am Verriegelungspunkt ein, dann auf der anderen.
- ▶ Beide Han® 1A Kontakteinsätze müssen vor der Verriegelung vollständig geschlossen sein.

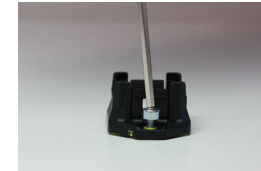


③b Rastverriegelung

1. Schieben Sie Rastnase des Buchsenkontakts in die Aufnahme am Stift-Einsatz, bis sie (mit einem Klick) einrastet.



④ Anbaugehäuse



1. Befestigen Sie das Anbaugehäuse mit zwei M3-Schrauben, Anzugsdrehmoment: 0,25 Nm.



2. Schieben Sie den Kontakteinsatz in das Anbaugehäuse.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass der Isolierkörper und das Anbaugehäuse korrekt verrasten.

⑤ Montagerahmen

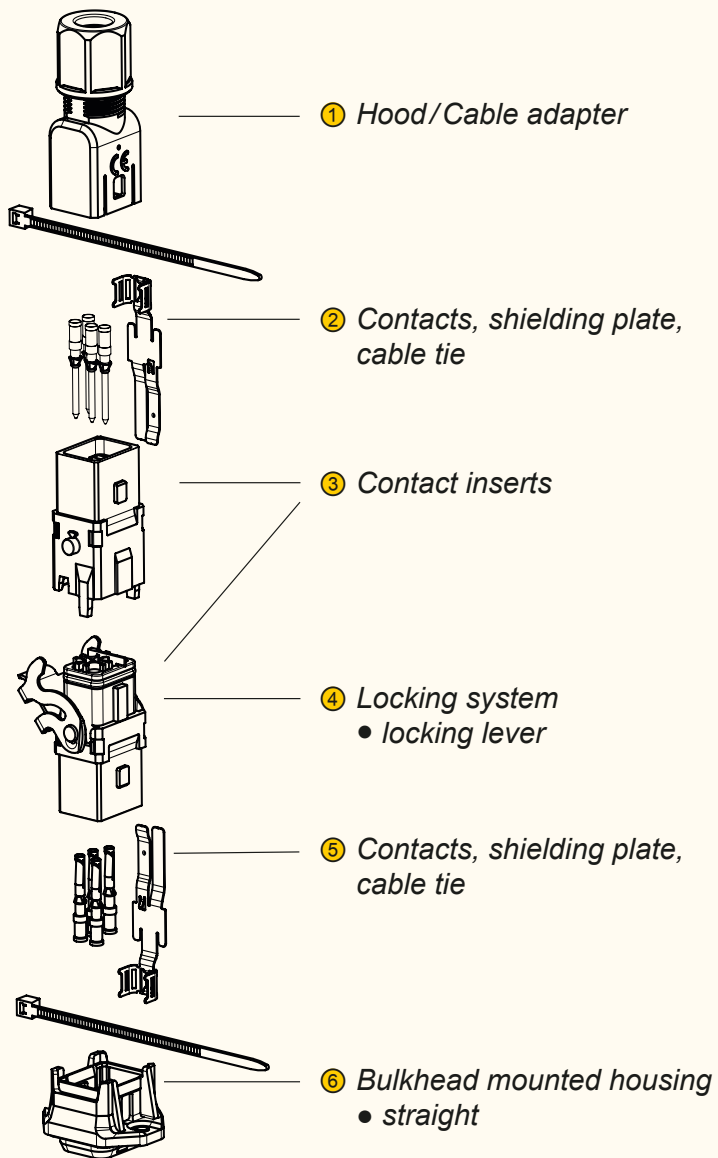


1. Schrauben Sie den Montagerahmen auf die Installationsfläche. Das Anzugsdrehmoment beträgt 0,3 Nm.



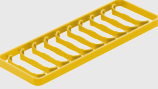
2. Sie können weitere Montagerahmen platzieren.

System description



Overview of product range

Hood	Cable adapter	Power & Signal	Contact inserts	3+PE Crimp Shielded
				
	09 10 000 0400		Male with snap-in latch	09 10 003 3001
			Female with snap-in latch	09 10 003 3101
			Male for locking lever	09 10 003 3006
			Female for locking lever	09 10 003 3106

Housings & Accessories	Straight	Angled	Mounting frame	Locking lever	Colour coding elements
					
	09 10 000 0300	09 10 000 0800	09 10 000 9908	09 10 000 5200	09 10 000 9901...9905

Safety notes

⚠ WARNING* Risk of electric shock!

- ▶ A Han® 1A configuration consisting only of contact inserts (with or without strain relief – 09 10 000 5300) is an unenclosed connector according to IEC 61984. Protection against electric shock must be provided by the installation methods of the user.
- ▶ The Han® 1A contact insert does not provide a conductive connection between PE contact and shielding element. For protection against electric shock, it is mandatory that the user connects the cable shield to the protective earth (PE).
- ▶ Contact inserts must not be coupled or decoupled under electrical load.
- ▶ Contact inserts must not be powered-up in the un-mated condition.

* signal words acc. to ANSI Z535

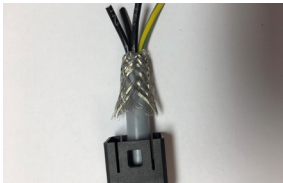
Assembly steps

① Cable adapter

1. Push the cable adapter successively onto the cable. A cable diameter between 5.7 and 10 mm is required.



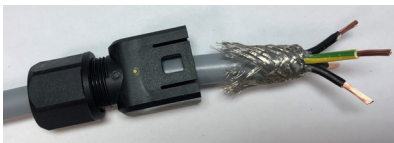
2. Remove the cable sheath (PE contact: 21 mm, other conductors: 19 mm).



Stripping lengths

Contact insert	Stripping length
- PE contact	21 mm
- other conductors	19 mm

3. Strip the cable sheath according to the specifications for the contacts.



4. Crimp the contacts according to the specifications.



Han D® (Crimp): Contact and stripping length

Conductor cross-section		Inner diameter	Stripping length (mm)
mm²	AWG	mm	Han D®
0.14 ... 0.37	26 ... 22	0.9	8
0.5	20	1.15	8
0.75	18	1.3	8
1	18	1.45	8
1.5	16	1.75	8
2.5	14	2.25	6
4	12	2.85	-

5. Check the crimp quality through the inspection holes of the terminals!



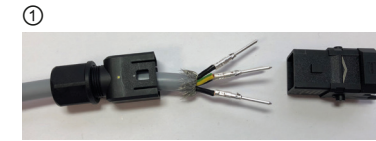
6. Shorten the shielding braid to a length of 10 mm.



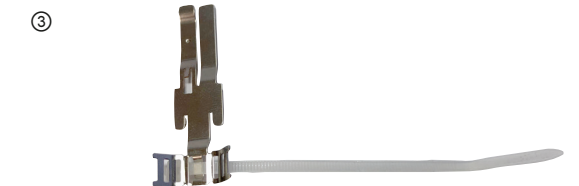
7. Push the crimped contacts into the contact chambers of the insert, until they snap into place. We recommend to use the Mounting tool for Han D® contacts 09 99 000 0847.

⚠ WARNING Danger of electric shock!

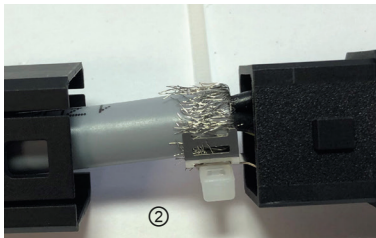
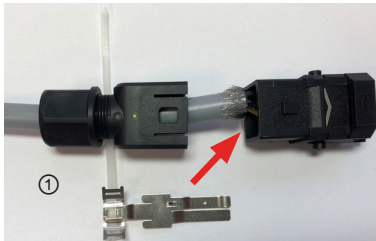
- Ensure that the shielding braid does not touch the connection area!



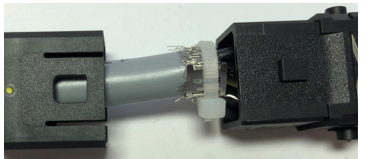
8. Prepare the shielding element and cable tie for insertion ①. The cable tie must be pulled through the corresponding opening ②. Then bend the shield plate slightly outwards ③.



9. Insert the shielding element ① into the insulation body, until it snaps into place (=> ②).



10. Tighten the cable tie around the cable.



11. Slide the cable adapter over the insert to lock the elements. Ensure that the insulation body and the bulkhead mounted housing snap into place.

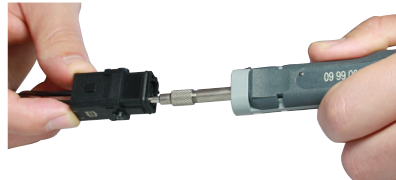


12. Fasten the cable gland with a nominal torque of 1.5 to 2.0 Nm (A/F 18).



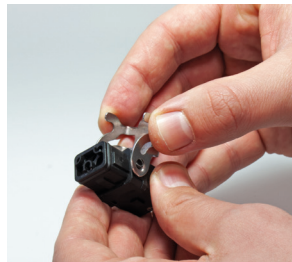
② Removal

Removal option for Han D® contacts:



Remove Han D® contacts by using the removal tool 09 99 000 0847.

③a Locking lever

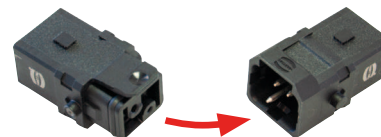


1. Hook up the lip to the locking pivot on one side of the insert, then hook it up on the other side.
- ▶ Both Han® 1A contact inserts must be completely closed before locking.

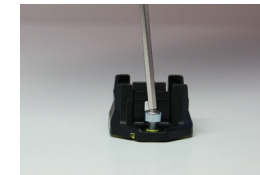
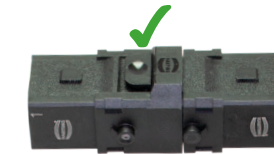


③b Snap-in latch

1. Push the snap-in latch into the receptacle of the partner insert until it snaps into place with an audible click.



④ Bulkhead mounted housing



1. Fasten the bulkhead mounted housing with two M3 screws, tightening torque: 0.25 Nm.



2. Push the contact insert into the bulkhead mounted housing.
 - ▶ Ensure that the insulation body and the bulkhead mounted housing snap into place.

⑤ Mounting frame



1. Fasten the mounting frame on the installation surface. The tightening torque is 0.3 Nm.



2. You can insert additional mounting frames if required.